

Opole, 7 listopada 2022 r.

Wnioskodawca:

Zakład Komunalny Spółka z o.o.
Ul. Podmiejska 69
45-574 OPOLE

Pełnomocnik:

Krzysztof Haziak
ul. Strumykowa 28A m. 31
65-101 Zielona Góra
tel. kom. 603 603 895
e-mail: haziak.k@gmail.com

PREZYDENT MIASTA OPOŁA
ul. Rynek 1A
45-015 Opole

Dotyczy: wezwania do uzupełnienia wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach OŚR.6220.69.2022.MKb

W odpowiedzi na wezwanie Prezydenta Miasta Opola, znak: OŚR.6220.69.2022.MKb z dnia 25 października 2022 r., do uzupełnienia wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „**Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola – Zadanie nr 2 Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów**” na terenie Zakładu Komunalnego Sp. z o. o. w Opolu, jako pełnomocnik Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu przedkładam w niniejszym piśmie stosowne wyjaśnienia. W zakresie wymagającym uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko załączono Aneks nr 1 do raportu „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola – Zadanie nr 2 Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów”

Zgodnie z ww. wezwaniem Przedłożony raport „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola – Zadanie nr 2 Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów” należy uzupełnić w następującym zakresie:

1. Podania informacji czy odpady przekazywane do przetwarzania będą pochodziły wyłącznie z instalacji ZMiBP czy z innych instalacji również?

Wyjaśnienie:

Zgodnie z Raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola, Zadanie nr 1 – Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów”, przesłanym Prezydentowi Miasta Opole przy wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 23.09.2022 r., Wnioskodawca zakłada możliwość budowy ZMiBP bez instalacji pozwalających na przyjmowanie zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01). Dlatego też zakłada się możliwość przyjmowania odpadów o kodach 19 12 10 i 19 12 12 z innych instalacji np. z Instalacji Komunalnej eksploatowanej przez REMONDIS Opole Sp. z o. o. przy ul. Podmiejskiej 69. Możliwość taka nie będzie wpływała na oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko..

W tym zakresie uzupełniono pkt. 3.1 raportu (pkt. 2 Aneksu nr 1).

2. Jednoznacznego określenia (w całym dokumencie jednolicie) jakie rodzaje odpadów będą poddawane termicznemu przekształceniu odpadów (dot. odpadów 19 12 12), ponieważ w różnych częściach raportu są opisane różne informacje o tego typu rodzaju odpadów;

Na stronie 24 raportu oos wskazano 2 rodzaje odpadów, które będą przetwarzane termicznie, czyli odpady o kodach 19 12 10, 19 12 12.

Natomiast na stronie 64 raportu oos wskazano, że w instalacji ITPO będą przetwarzane następujące odpady: frakcje energetyczne z instalacji przygotowania odpadów biodegradowalnych do kompostowania, instalacji doczyszczania kompostu oraz instalacji przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i instalacji przetwarzania odpadów budowlanych, które będą przed spalaniem magazynowane w magazynie RDF.

Na stronie 32 raportu wskazano, że do produkcji RDF będą służyć frakcje energetyczne tj.:

- frakcje energetyczne z odpadów zmieszanych, pozbawione metali, szkła oraz odpadów mineralnych i odpadów niebezpiecznych,
- frakcje energetyczne z demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- frakcje energetyczne z oczyszczania i przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie,
- frakcje energetyczne z sortowania odpadów budowlanych.

Trudno zatem stwierdzić jakie odpady będą przetwarzane termicznie w instalacji ITPO.

Na str. 9 raportu jest informacja, że odpady przyjmowane do przetwarzania o kodzie 19 12 12, są odpadami m.in. rozdrobnione odpady wielkogabarytowe, gdzie zgodnie z obowiązującymi przepisami odpady wielkogabarytowe są zakwalifikowane pod kodem 20 03 07; po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych jaki kod będzie przekazywany do termicznego przekształcenia? W raporcie powinna być wyjaśniona kwestia odpadów o kodzie 19 12 12, o których mowa na str. 63 raportu oos, tzn. która frakcja (wielkość w mm) odpadów o kodzie 19 12 12 służyć będzie do produkcji RDF?

Wyjaśnienie:

Rodzaje i ilości odpadów które będą poddawane termicznemu przekształcaniu zostały jednoznacznie określone w tabeli nr 3 na stronie 24 raportu. Są to:

- 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)
- 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, inne niż wymienione w 19 12 11.

W pkt. 4.3 (str.32) i 12.6 raportu (str. 63,64) wskazano jedynie strumienie odpadów pochodzące z planowanego Zakładu Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów które mogą być termicznie przetwarzane w ITPO. Zgodnie z Raportem o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia pn.: „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola, Zadanie nr 1 – Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów” wszystkie odpady kierowane z poszczególnych instalacji ZMiBP do termicznego przekształcania będą miały kod 19 12 10.

Należy zaznaczyć, że źródło pochodzenia odpadów 19 12 10 i 19 12 12 poddawanych termicznemu przekształcaniu w planowanej ITPO nie będzie miało wpływu na oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko..

W tym zakresie uzupełniono pkt. 3.1 raportu (pkt. 2 Aneksu nr 1) oraz pkt. 12.6 raportu (pkt.10 Aneksu nr 1).

3. Podania informacji w raporcie gdzie i w jaki sposób będzie komponowana mieszanka odpadów w celu przygotowania odpadów do termicznego przekształcania odpadów?

W tym zakresie uzupełniono pkt. 4.5.1 raportu (pkt 7 Aneksu nr 1).

4. Wyjaśnienia co będzie się działo w przypadku zaprzestania podawania odpadów na ruszt, czy praca całej instalacji będzie wstrzymywana czy instalacja będzie nadal pracować, ale tylko w oparciu o olej opałowy?

Wyjaśnienie:

Olej opałowy w planowanej ITPO wykorzystywany będzie jedynie przez palniki pomocnicze umieszczone w komorze spalania które używane są, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu:

- *jeżeli temperatura gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza spadnie poniżej temperatury 850°C,*
- *w czasie rozruchu i wyłączenia spalarni odpadów w celu zapewnienia utrzymania temperatury 850°C, przez cały czas wykonywania tych operacji i tak długo, jak niespalone odpady znajdują się w komorze spalania.*

Zaprzestanie podawania paliwa na ruszt może nastąpić jedynie w przypadku awarii urządzeń, w przypadku gdy temperatura gazów powstających w trakcie spalania, zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, spadnie poniżej 850°C lub w przypadku, gdy ciągłe pomiary pokazują, że jakkolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona. W przypadku przekraczania standardów emisyjnych proces nie może być kontynuowany jeżeli sytuacja taka trwa dłużej niż 4 godziny lub łącznie 60 godzin w okresie roku kalendarzowego. Instalacja jest wówczas wygaszana (rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu).

Uzupełniono pkt. 4.5.3 raportu w tym zakresie (pkt. 8 Aneksu nr 1)

5. Podania informacji w jaki sposób odpady będą magazynowane, aby uzyskać wymaganą wilgotność 25 %. Czy odpady te mają właściwości higroskopijne wymuszające odpowiednie warunki magazynowania? Na stronie 25 raportu oś wskazano, że odpady trafiające na ruszt są suszone. Proszę wskazać, w którym miejscu będą suszone te odpady oraz w jaki sposób? Czy będzie się to wiązało z dodatkową emisją oraz wykorzystaniem paliw/a? Ze schematu technologicznego ze str. 35 trudno stwierdzić czy strumień powietrza (kolor zielony) służy do suszenia strumienia odpadów czy chłodzenia rusztu czy też do procesu spalania?

Wyjaśnienie:

Parametr 25% wilgotności paliwa jest parametrem za którego dotrzymanie odpowiadać będzie jego dostawca. W przypadku planowanego ZMiBP odpady przeznaczone do termicznego przekształcania będą magazynowane w zamkniętej hali w celu ich zabezpieczenia przed wpływem warunków atmosferycznych (opadami). Zabezpieczenie takie jest wystarczające dla dotrzymania parametru 25% wilgotności.

Zgodnie z pkt. 4.5.2 w planowanej ITPO odpady magazynowane będą bunkrze o pojemności zapewniającym 3 doby pracy instalacji z nominalną wydajnością, zlokalizowanym w hali rozładunkowo magazynowej (ryc. 12 raportu).

Zdanie ze str. 25 raportu: „Odpady trafiające na ruszt są suszone, odgazowywane, spalane i dopalane.”, opisuje jedynie procesy jednostkowe przebiegające podczas przemieszczania się odpadów na ruszcie podczas procesu termicznego przekształcania.

Na schemacie technologicznym (ryc. 10 raportu) prawidłowo oznaczono i opisano miejsce doprowadzenia powietrza spalania.

Uzupełniono pkt. 4.1.1 raportu w tym zakresie (pkt. 4 Aneksu nr 1).

6. Podania informacji w jaki sposób będzie odbywać się transport odpadów wewnątrz zamykanej hali? Czy przewidywany jest alternatywny do samochodowego transport odpadów z instalacji MBP (projektowanej) np. za pomocą przenośników taśmowych? Z rys. 12 wynika, że taka funkcjonalność byłaby możliwa z uwagi na bliską lokalizację hal. Działania takie przyczyniają się do ograniczenia spalania paliw kopalnych w pojazdach oraz eliminacji emisji zanieczyszczeń do powietrza, w tym emisji niezorganizowanej.

W raporcie ooś wskazano na str. 24, że planowana jest hala, natomiast ze schematu technologicznego zamieszczonego na str. 35 opracowania nie wynika, czy hala jest projektowana. Dodatkowa kwestia dotyczy informacji w jaki sposób będą magazynowane odpady (szczególnie ważna kwestia w przypadku palnego RDF) czy w zamykanej hali w boksach czy w bunkrze. Czy wszystkie lub wybrane odpady będą kierowane bezpośrednio z pojazdów do bunkra? W załączniku nr 7 (pn. „Ocena oddziaływania na powietrze atmosferyczne”) do raportu ooś wskazano jednym z głównych elementów planowanej instalacji ITPO jest węzeł dostarczania, przygotowania i magazynowania paliwa. W raporcie brakuje opisu ww. węzła. Proszę podać jednoznaczną informację ile odpadów będzie magazynowanych przedprocesowo jednorazowo w Mg; Czy odpady będą magazynowane w hali technologicznej czy w bunkrze (w raporcie są rozbieżne informacje)? Na str. 39 raportu jest informacja, że paliwo alternatywne będzie magazynowane do 160 Mg w ITPO, w dokumentacji są podane dwa rodzaje odpadów, nie same paliwo alternatywne;

Wyjaśnienie:

Zgodnie z pkt. 4.5.2 „Węzeł rozładunku i magazynowania paliwa” w planowanej ITPO odpady magazynowane będą bunkrze o pojemności zapewniającym 3 doby pracy instalacji z nominalną wydajnością, zlokalizowanym w hali rozładunkowo magazynowej (ryc. 12 raportu).

Również w pkt. 4.5.2:

„Wzajemne rozmieszczenie przestrzenne projektowanych obiektów Zakładu Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów oraz obiektów ITPO pozwala na bezpośrednie dostarczanie paliwa za pomocą przenośnika/układu przenośników z ZMiBP do magazynu paliwa ITPO. W celu zapewnienia autonomicznej pracy ITPO pojemność magazynu paliwa powinna zapewniać 3 doby pracy bez konieczności jego uzupełniania. W przypadku przedłużonego weekendu (5dni) dodatkowa pojemność magazynowa znajdować się będzie w obrębie obiektów ZMiBP. Niezbędna pojemność magazynowa dla 3 dni wynosi ok. 600 m³, a dla 5 dni ok. 1000 m³.

Ze względu na pochodzenie paliwa z różnych strumieni odpadów komunalnych o różnej morfologii oraz założoną stosunkowo dużą dopuszczalną granulacją paliwa (300 mm), do magazynowania paliwa zastosowano bunkier z automatyczną suwnicą z chwytakiem łupinowym. Oprócz bezpośredniego załadunku bunkra za pomocą przenośnika (z funkcją ważenia transportowanych odpadów), przewidziano możliwość rozładunku paliwa do bunkra z samochodów.”

Zgodnie z powyższym jednorazowo w bunkrze zlokalizowanym w hali rozładunkowo magazynowej ITPO znajdować się będzie ok. 600 m³ paliwa (odpadów) tj. ok. 160 Mg. Jako podstawowy sposób dostarczania odpadów do bunkra przewidziano przenośnik lub układ przenośników z magazynu RDF w ZMiBP. Możliwość rozładunku paliwa do bunkra z samochodów ma charakter pomocniczy (patrz ryc. 12 raportu).

7. Przeanalizowania i uzupełnienia raportu pod kątem zakwalifikowania przedsięwzięcia zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w spr. *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), tj. **§ 3 ust. 1 pkt 37 pkt b** jako instalacji do naziemnego magazynowania produktów naftowych; Do obliczeń emisji i rozprzestrzeniania zanieczyszczeń nie przyjęto emisji z napełniania zbiornika olejem opałowym. Z jakiego powodu nie ujęto tego źródła?

Wyjaśnienie:

Do magazynowania oleju opałowego zasilającego palniki pomocnicze przewidziano zbiornik naziemny o pojemności do 30 m³ (ok. 26 Mg). Z doświadczeń eksploatacyjnych wynika, że przy normalnej pracy planowanej instalacji roczne zużycie oleju opałowego nie przekroczy 10,6 Mg (12,3 m³). Pozostała pojemność magazynowa zbiornika stanowi rezerwę na sytuacje awaryjne. Biorąc pod uwagę założenie uzupełniania oleju w zbiorniku raz do roku, oraz czas napełniania który wynosić będzie 18-20 minut uzyskuje się pomijalnie niskie wartości emisji. Z uwagi na nieznaczną skalę emisji w stosunku do pozostałych emitorów w obliczeniach pominięto ładunek substancji uwalnianych do atmosfery podczas napełniania zbiornika olejem opałowym.

W tym zakresie uzupełniono pkt. 1.3 (pkt.1 Aneksu nr 1) oraz pkt. 15.3.1.1 raportu (pkt.13 Aneksu)

8. W tabeli 6 brakuje zbiorników/silosów na popioły lotne, na odpady z IOS oraz zbiornika/bunkra na żużel. Ww. zbiorniki wyszczególniono na schemacie technologicznym (rys. 10 str. 35 raportu ooś).

Wyjaśnienie:

Popioły lotne z części kotłowej instalacji oraz odpady z oczyszczania spalin (popioły lotne oraz zużyte reagenty), w zależności od ostatecznego rozwiązania technologicznego ITPO mogą być gromadzone w osobnych silosach lub w jednym silosie ze względu na to, oba te odpady są odpadami niebezpiecznymi. Ze względu na małą wydajność planowanej ITPO przyjęto magazynowanie tych odpadów w jednym silosie. Silos ten uwzględniony jest w tab. 6 w poz. 5 jako silos pyłu. Zgodnie z pkt. 4.5.6 raportu bunkier na żużle i popioły paleniskowe znajdować się w będzie w obrębie hali technologicznej.

W tym zakresie uzupełniono ryc. 10 raportu (pkt. 6 Aneksu nr 1).

9. Podania informacji z jaką częstotliwością będzie napełniany zbiornik na olej opałowy?

10.

Jak w wyjaśnieniach do pkt. 7

11. Podania informacji czy olej opałowy będzie tylko dodawany do procesu podczas rozruchu?

Jak w wyjaśnieniach do pkt. 4

12. Podania informacji czy na terenie Zakładu Komunalnego będzie prowadzony odzysk wytwarzanych odpadów (waloryzacja), tj. popiołów i żużli, poprzez odzysk metali?

Wyjaśnienie:

Zgodnie z pkt. 4.5.6 raportu na terenie Zakładu Komunalnego nie będzie prowadzona waloryzacja popiołów i żużli poprzez odzysk metali.

13. Jaka będzie wydajność produkcji z termicznego przekształcania odpadów w kogeneracji: energii elektrycznej oraz energii cieplnej?

Wyjaśnienie:

Roczna ilość energii produkowanej przez ITPO w kogeneracji wynosić będzie ok. 197 937 GJ ciepła oraz ok. 1950 MW energii elektrycznej.

Uzupełniono pkt. 7 raportu w tym zakresie (pkt. 9 Aneksu nr 1)

14. Brak informacji o maksymalnej godzinowej wydajności instalacji; Jednocześnie w raporcie została podana informacja, że nominalna godzinowa wydajność instalacji wynosić będzie 2,3 Mg/h.

Wyjaśnienie:

Maksymalna godzinowa wydajność instalacji wyniesie 2,76 Mg/h.

Uzupełniono tabelę nr 5 w pkt. 4.4. raportu w tym zakresie (pkt. 3 Aneksu nr 1)

15. Wyjaśnienia zapisu pod tabelą na str. 24 raportu cyt. „Odpady wymienione w tabeli będą przetwarzane wymiennie, tzn. dana ilość odpadu jednego kodu, zmniejsza ilość odpadów o pozostałych kodach, tak, że łączna ilość nie przekroczy 21 340 Mg/rok”, skoro maksymalna roczna ilość przetworzonych odpadów wynosi 20 000 Mg/rok?;

Wyjaśnienie

Oczywista pomyłka. Zapis pod tabelą na str. 24 powinien brzmieć: „Odpady wymienione w tabeli będą przetwarzane wymiennie, tzn. dana ilość odpadu jednego kodu, zmniejsza ilość odpadów o pozostałych kodach, tak, że łączna ilość nie przekroczy 20 000 Mg/rok”.

Korektę ujęto w pkt. 2 Aneksu nr 1.

16. Podania informacji jak długo będą magazynowane odpady? Z jaką częstotliwością będą odbierane odpady poprocesowe? W jaki sposób będą zagospodarowane powstające odpady, w tym popioły i żużle?

Wyjaśnienie:

Zgodnie z pkt. 4.5.2 „Węzeł rozładunku i magazynowania paliwa” w planowanej ITPO odpady magazynowane będą bunkrze o pojemności zapewniającym 3 doby pracy instalacji z nominalną wydajnością, zlokalizowanym w hali rozładunkowo magazynowej.

Odpady poprocesowe odbierane będą z częstotliwością wynikającą z ostatecznie dobranych pojemności magazynowych. Wstępnie przewiduje się odbiór z częstotliwością 1 – 2 razy w tygodniu.

Zgodnie z pkt. 15.3.4 odpady z podgrupy 19 01 wytwarzane w związku z eksploatacją planowanego przedsięwzięcia będą przekazywane podmiotowi uprawnionemu zgodnie z obowiązującymi przepisami. Tam też sposób zagospodarowania pozostałych odpadów.

17. Podania informacji będących podstawą do wskazania ilości odpadów poprocesowych (popiołów i żużli) w ilości 5040 Mg? Proszę o informację jakimi wskaźnikami się Zakład kierował, wyliczając taką ilość odpadów poprocesowych;

Wyjaśnienie:

Ilość odpadów poprocesowych wynika z przyjętej maksymalnej ilości popiołu w przekształcanych termicznie odpadach na poziomie 25%. Ilość popiołu odpowiadać będzie suchej masie powstających odpadów stałych z których ok. 85% stanowiąc będą żużle i popioły paleniskowe, 15% zaś popioły lotne. Do tak przyjętej ilości żużli i popiołów paleniskowych należy doliczyć wodę wynoszoną z tym odpadem w związku z zastosowanym mokrym odbiorem tych odpadów, natomiast do popiołów lotnych ilość zużywanych reagentów (wapno, węgiel aktywny).

18. Doprecyzowania opisu magazynowanych odpadów przed procesem przetwarzania, miejsca rozładunku i załadunku odpadów do procesu oraz miejsca magazynowania odpadów poprocesowych; Na schemacie technologicznym (str. 35 raportu) nie jest zostało uwzględnione magazynowanie odpadów przedprocesowych, poprocesowych oraz rozładunek i załadunek w hali lub/i w bunkrze;

Wyjaśnienie:

Jak to opisano w raporcie pkt „4.5.2 Węzeł rozładunku i magazynowania paliwa” odpady przed procesem termicznego przekształcania magazynowane będą w bunkrze zlokalizowanym w hali rozładunkowo magazynowej. Do bunkra odpady dostarczane będą przenośnikiem lub układem przenośników z magazynu RDF planowanego ZMiBP lub samochodami których rozładunek do bunkra następować będzie w hali rozładunkowo magazynowej. Paliwo za pomocą chwytaka łupinowego podawane będzie z bunkra do leja zasypowego instalacji termicznego przekształcania. Orientacyjne położenie miejsc magazynowania odpadów poprocesowych pokazano na ryc.12.

Schemat technologiczny (ryc. 10) uzupełniono o bunkier odpadów i sposób jego załadunku oraz bunkier żużla i popiołów paleniskowych i zamieszczono w Aneksie nr 1 .(zał. Nr 3)

19. Podania informacji czy podczas realizacji inwestycji teren będzie jeszcze niwelowany, czy powstające odpady gleby i ziemi, które będą powstawać w fazie realizacji przedsięwzięcia, zostaną zagospodarowania na miejscu planowanej inwestycji, czy będą przekazane do odzysku innym przedsiębiorcom?

Wyjaśnienie:

W trakcie prac przygotowawczych oraz w trakcie prac budowlanych teren inwestycji będzie poddany procesowi makroniwelacji w którym będzie wykorzystywany materiał zarówno budowlany jak i powstający na bieżąco odpad ziemi i gleby. Planuję się, że wszystkie potencjalne naddatki mas ziemnych oraz odpadów będą wykorzystywane w procesie inwestycyjnym. Nie przewiduje się przekazywania do utylizacji czy odzysku żadnych odpadów innym przedsiębiorcom na zewnątrz.

Uzupełniono pkt. 15.2.4 raportu w tym zakresie (pkt. 12 Aneksu nr 1)

20. Doprecyzowania czy część lub całość ciepła i energii elektrycznej będzie przekazywana do miejskiej sieci ciepłowniczej w Opolu, zgodnie z informacją zawartą na str. 9 raportu? Zgodnie z informacją zawartą na stronie 33 raportu, energia elektryczna będzie używana na potrzeby własne instalacji;

Wyjaśnienie:

Całość ciepła produkowanej w ITPO będzie przekazywane do miejskiej sieci ciepłowniczej Opola. Całość energii elektrycznej produkowanej w ITPO używana będzie na potrzeby własne instalacji.

Uzupełniono pkt. 7 raportu w tym zakresie (pkt.9 Aneksu nr 1).

21. Uwzględnienia w raporcie procesu rozruchu (etap realizacji inwestycji) i ile będzie on trwał?

Wyjaśnienie:

Końcowym etapem realizacji inwestycji będzie proces rozruchu ITPO. Celem rozruchu jest uruchomienie wszystkich linii technologicznych i instalacji pomocniczych ITPO, sprawdzenie ich na ich na okoliczność osiągnięcia wymaganych parametrów procesowych), ustalenie optymalnych parametrów technologicznych pracy urządzeń, zapewniających ich prawidłową, ekonomiczną i niezawodną pracę oraz przekazanie do eksploatacji.

W trakcie rozruchu prowadzone będą próby odbiorowe obejmujące zwykle próby przedrozruchowe, próby rozruchowe oraz ruch próbny. Na ruch próbny składają się trzy zasadnicze etapy: ruch regulacyjny, próba nieprzerwanej pracy przez 72 godziny oraz okres eksploatacji próbnej trwający zwykle 30 dni, w trakcie którego wykonywane są pomiary gwarancyjne.

Prace rozruchowe prowadzi się zgodnie z zatwierdzonym przez Inwestora projektem rozruchu. Program prób gwarancyjnych opracowywany jest przez akredytowaną jednostkę zatrudnioną przez inwestora do wykonania pomiarów gwarancyjnych.

Czas trwania opisanego powyżej procesu rozruchu szacuje się na ok. 2 miesiące.

Uzupełniono pkt. 15.2 raportu w tym zakresie (pkt. 11 Aneksu nr 1).

22. Opis wpływu na środowisko na etapie likwidacji przedsięwzięcia;

Uzupełniono pkt 15.4 raportu w tym zakresie (pkt 17 Aneksu nr 1).

23. Rozdzielenia rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów w wyniku termicznego przekształcania odpadów i w związku z funkcjonowaniem instalacji (tabela nr 16 i 17)

Uzupełniono tabele nr 16 i 17 w pkt.15.3.4 raportu w tym zakresie (pkt. 15 Aneksu nr 1).

24. Status procesu odzysku, zgodnie z ustawą o odpadach, otrzymują nowe instalacje termicznego przekształcania odpadów komunalnych, tj. takie które otrzymały zezwolenie po dniu 31 grudnia 2008 r., jeżeli posiadają efektywność energetyczną równą lub większą od 0,65, którą określa się według odpowiedniego wzoru. Planowana instalacja spełniać będzie ten warunek. Odpady o kodach 19 12 10 i 19 12 12 przed poddaniem ich procesowi odzysku R1 formalnie będą też poddawane procesowi R13. Proszę wykazać, że planowana instalacja będzie posiadać efektywność energetyczną równą lub większą od 0,65, zgodnie z załącznikiem R1 do ustawy o odpadach;

Uzupełniono pkt. 4.4 raportu w tym zakresie (pkt. 5 Aneksu nr 1)

25. Uzupełnienia punktu w raporcie dot. opisu metody prognozowania zastosowanych przez wnioskodawcę oraz opis przewidywanych znaczących oddziaływań planowanego przedsięwzięcia na środowisko, obejmujący bezpośrednie, pośrednie, wtórne, skumulowane, krótko-, średnio i długoterminowe, stałe i chwilowe oddziaływania na środowisko, wynikające z:

- a) istnienia przedsięwzięcia,
- b) wykorzystywania zasobów środowiska,
- c) emisji;

Uzupełniono pkt. 17 raportu w tym zakresie (pkt. 18 Aneksu nr 1)

26. Poprawy opisu dot. określenia przewidywanego oddziaływania analizowanych wariantów na środowisko, w tym również w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i katastrofy naturalnej i budowlanej, na klimat, w tym emisje gazów cieplarnianych i oddziaływania istotne z punktu widzenia dostosowania do zmian klimatu, a także możliwego transgranicznego oddziaływania na środowisko (w zakresie magazynowania odpadów palnych, awarii instalacji, przestojów, itp.);

Uzupełniono pkt. 15.3.5.2 raportu w tym zakresie (pkt. 16 Aneksu nr 1)

26. Uzupełnienia w punkcie raportu dot. opisu wariantów przedsięwzięcia uwzględniając wpływ na środowisko w związku:

- 1) z gospodarką odpadami;
- 2) ze stosowaniem danych technologii lub substancji.

Wyjaśnienie:

Informacje dot. opisu wariantów przedsięwzięcia uwzględniające wpływ na środowisko w związku z gospodarką odpadami oraz ze stosowaniem danych technologii lub substancji znajdują się w pkt. 15 i 16 raportu.

27 Zweryfikowania opisu streszczenia w języku niespecjalistycznym (niespójność z opisem poszczególnymi punktami w raporcie);

Uzupełniono pkt. 27 raportu w tym zakresie (pkt 20 Aneksu nr 1)

28 W załączniku nr 7 (pn. „Ocena oddziaływania na powietrze atmosferyczne”) do raportu ooś wskazano, że w planowanej instalacji przewidziano ruszt mechaniczny ze strefą dopalania na ruszcie odpowiednio chłodzony wodą i/lub powietrzem. Raport ooś nie zawiera informacji dotyczącej strefy dopalania na ruszcie. Należy uzupełnić opis tego procesu z elementami instalacji wymienionymi w Załączniku nr 7 (str. 10 raportu).

Wyjaśnienie:

Opis technologii rusztowej znajduje się w pkt. 4.1.1 raportu. Jak w wyjaśnieniu do pkt 5 wezwania dopalanie jest jednym z procesów jednostkowych przebiegających podczas przemieszczania się odpadów na ruszcie. Nie jest z nim związana żadna dodatkowa instalacja.

Uzupełniono pkt. 4.1.1 raportu w tym zakresie (pkt 4 Aneksu nr 1)

29. Podania informacji w jaki sposób chłodzenia rusztu został wybrany czy powietrzem czy wodą? W przypadku wyboru metody chłodzenia należy go uzasadnić? W przypadku przyjęcia obu metod chłodzenia powinno również uzasadnić takie rozwiązanie. W opracowaniu kwestia chłodzenia powinna być omówiona, ponieważ chłodzenie ma istotny wpływ na żywotność rusztu. Wybór metody chłodzenia będzie miał wpływ na to, czy instalacja będzie wykorzystywać więcej zasobów wody oraz na oddziaływanie na środowisko. Czy woda kierowana do układu chłodzenia będzie wymagała uzdatnienia?

Wyjaśnienie:

Zgodnie z pkt 4.5.3 raportu „Paliwo spalane będzie w palenisku wyposażonym w ruchomy, pochyły/schodkowy ruszt chłodzony powietrzem, wodą lub powietrzem i wodą.” Dostawcy technologii dla tego typu instalacji i przy przewidywanej wartości opałowej oferują ruszty chłodzone wodą lub powietrzem jak również chłodzone strefowo przez oba te media. W przypadku chłodzenia rusztu wodą mamy do czynienia z obiegiem zamkniętym o minimalnym zapotrzebowaniu wody na uzupełnianie strat, który uwzględnia instalacja przygotowania wody kotłowej. Dlatego też sposób chłodzenia rusztu nie będzie miał wpływu na oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko, a jego wybór należy pozostawić Wnioskodawcy w celu umożliwienia optymalizacji ostatecznego rozwiązania technologicznego przedsięwzięcia.

Uzupełniono pkt. 15.3.3 raportu w tym zakresie (pkt 14 Aneksu nr 1)

30. Zweryfikowania możliwości wykorzystania wody deszczowej z powierzchni czystych do zagospodarowania poprzez stosowanie jej do procesów chłodzenia rusztu lub do procesów IOS lub w innych częściach ITPO?

Wyjaśnienie:

Na obecnym etapie planowania założono wykorzystanie całości wody opadowej „czystej” do celów porządkowych, zgodnie z bilansem przedstawionym w uzupełnionym pkt. 15.3.3 (pkt. 14 Aneksu nr 1).

Możliwość użycia wody opadowej „czystej” w innych procesach technologicznych jest na obecnym etapie trudne m.in. ze względu na brak szczegółowych informacji dot. wymagań co do jakości wody surowej stacji demineralizacji wody która będzie zasilala pozostałe odbiorniki wody technologicznej.

31. Udzielenia informacji czy oprócz odzysku energii ze spalin w kotle odzysknicowym będzie prowadzony odzysk energii z chłodzenia układu kogeneracyjnego? Czy w innych częściach instalacji ITPO będzie prowadzony odzysk ciepła? Jeśli tak, to należy to opisać.

Nie przewiduje się odzysku energii z chłodzenia układu kogeneracyjnego w którym planuje się zastosować moduł ORC, jak także w innych częściach ITPO.

32. Wyjaśnić zaproponowane rozwiązania w zakresie gospodarki wodami opadowo-roztopowymi powstającymi w związku z realizacją przedsięwzięcia. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do istniejącego zbiornika odcieków ze składowiska o poj. 778 m³ i dalej przetłaczane rurociągiem D160 do kanalizacji miejskiej. Do tego samego zbiornika na odcieki ostatecznie kierowane będą wody opadowo-roztopowe pochodzące z terenu projektowanej ITPO, skąd całość mieszaniny ścieków i wód opadowych odprowadzana będzie rurociągiem D160 do kanalizacji miejskiej w ulicy Marka z Jemielnicy. Powyższe oznacza, iż będzie dochodzić do mieszania wód opadowych ze ściekami przemysłowymi. Taki system jest nieprawidłowy, gdyż zgodnie z art. 9 ust. 1 ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (Dz. U. 2020 r. poz. 2028 ze zm.) zabrania się wprowadzania tych wód opadowych i roztopowych oraz wód drenażowych do kanalizacji sanitarnej. Z raportu wynika, iż ścieki sanitarne, technologiczne oraz wody opadowe i roztopowe przetłaczane są oraz będą rurociągiem D160 do kanalizacji miejskiej w ulicy Marka z Jemielnicy. Proszę wyjaśnić ponadto czy kanalizacja miejska, o której mowa w raporcie dla zadania nr 1 jest tożsamym urządzeniem co kanalizacja miejska w ulicy Marka z Jemielnicy? Co jest rozumiane pod pojęciem miejskiego systemu kanalizacji ogólnospławnej (str. 115 raportu)?

Uzupełniono pkt. 15.3.3.2 raportu w tym zakresie (pkt.14 Aneksu nr 1)

33. W zakresie rozwiązań chroniących środowisko wyjaśnić, w jaki sposób nastąpi przywrócenie wód opadowych i roztopowych do obiegu hydrologicznego?

Wyjaśnienie:

Wody opadowe będą częściowo wykorzystane do prac porządkowych, a następnie jako ścieki przemysłowe trafią do kanalizacji miejskiej i po oczyszczeniu do odbiornika.

34. Czy planowana instalacja ITPO będzie instalacją termicznego przekształcania odpadów komunalnych, co sugerowałyby fragmenty raportu informujące, iż spalane będą wysokoenergetyczne odpady komunalne? Jednakże w innym miejscu w raporcie jest mowa o tym, iż w instalacji będą przetwarzane (...) odpady o kodzie 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne)) – tzw. RDF rozumiany tutaj jako paliwa alternatywne wytworzone w szczególności z frakcji preRDF, z dodatkiem odpadów przemysłowych;

Wyjaśnienie:

Planowana Instalacja Termicznego Przekształcania Odpadów będzie spalarnią odpadów zgodnie z definicją zawartą w art.3 ust. 1 pkt.26 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Informacje o odpadach które będą przyjmowane do ITPO zawierają wyjaśnienia do pkt. 1 wezwania.

35. Proszę opisać metodę i sposób uzdatniania wody wodociągowej (przy użyciu jakich substancji lub związków chemicznych). Emisję z napełniania zbiorników należy uwzględnić w obliczeniach rozprzestrzeniania się emisji zanieczyszczeń do powietrza (przy tak przyjętym sposobie);

Uzupełniono pkt. 15.3.3.1 raportu w tym zakresie (pkt. 14 Aneksu nr 1)

36. Proszę dołączyć schematy: ryc.6 Schemat instalacji w technologii rusztowej oraz ryc. Schemat instalacji w technologii złoża fluidalnego oraz ryc. 12 orientacyjne zagospodarowanie terenu w skali odpowiadającej przedmiotowi i szczegółowości analizowanych zagadnień;

Schematy oraz ryc.12 dołączono do Aneksu nr 1.

37. Należy wykazać, że sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji w procesach przetwarzania odpadów oraz powstających na instalacji w wyniku jej użytkowania, jest zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020r. poz. 1742).

Uzupełniono pkt. 18.2 raportu w tym zakresie (pkt.19 Aneksu nr 1)

W załączeniu 5 egz. Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko – Aneks nr 1

Z poważaniem

Krzysztof Haziak
PEŁNOMOCNIK WNIOSKODAWCY

Otrzymuje:

1. Zakład Komunalny Sp. z o. o. w Opolu,